

# FORMADOR TRIFASICO

SA DE ENERGIA DE PEREIRA S.A. E.S.P.

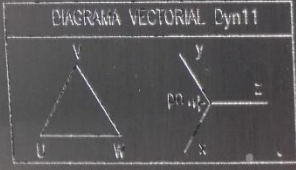
PROYECTO ABB No. **127011**  
 NORMAS APLICABLES **IEC-76**  
 AÑO DE FABRICACION **2007**  
 DISEÑO No. **01S2000031907**  
 MANUAL DE INSTRUCCIONES **1ZCL460021, 1ZC-AHN**

VOLTAJES NOMINALES [V]	
AT	33000 +/- 8x1.25 %
BT	13800

NIVELES DE AISLAMIENTO			
TERMINAL	U - V - W	20	X - Y - Z
IMPULSO ATMOSFERICO - BL : (kVcs)	170	95	95
TENSION APLICADA (Rtms)	70	34	34

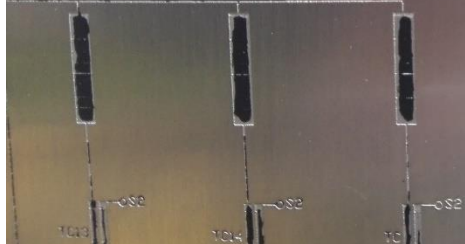
POTENCIA CONTINUA [MVA]		
TERMINALES	REFRIGERACION	
	ONAN	ONAF
U - V - W	20	25
X - Y - Z	20	25

ELEVACION DE TEMPERATURA		IMPEDANCIAS A 85°C, 60Hz	
SUPERIOR DEL ACEITE	°C/°C	BASE 20 MVA	
MEDIA DE LOS DEVANADOS	85°C	36.300 / 13.8 kV	6.00 %
		33.000 / 13.8 kV	7.63 %
		29.700 / 13.8 kV	7.37 %

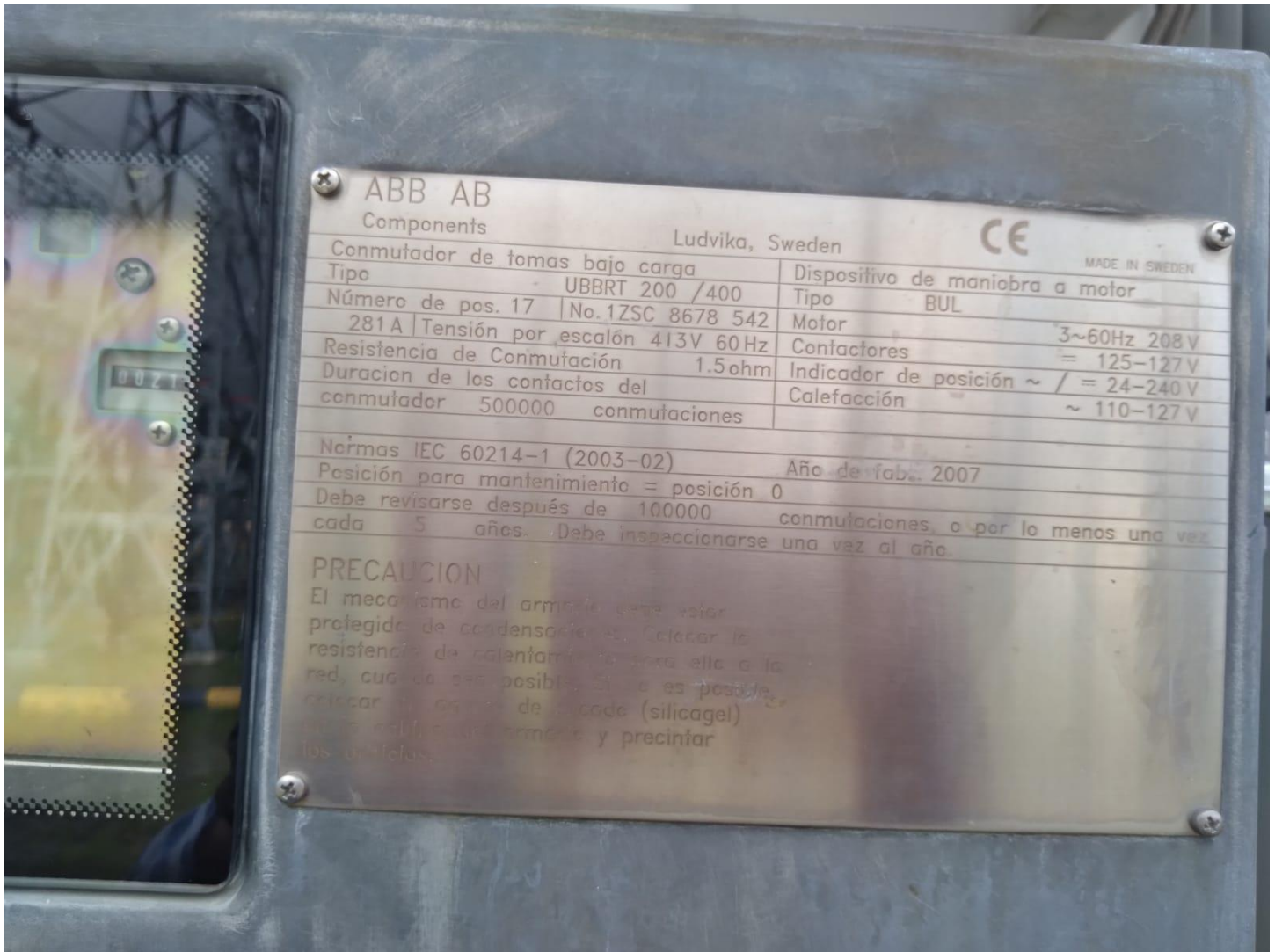


MASAS APROXIMADAS [kg]	
PORTE ACTIVA:	15500
TANQUE Y ACCESORIOS:	10700
ACEITE:	8000
PESO TOTAL:	34200
PIEZA MAS PESADA PARA TRANSP.	27000

ACEITE AISLANTE (l)	TANQUE DISEÑADO PARA SUPORTAR PLENO VACIO	
TIPO MINERAL Synce - ORION I	ALTIMA PARA USAR LA PARTE ACTIVA (MM)	
DIMENSIONES APROXIMADAS TRANSF. MOSTRADO	10.00	
LONGITUD	ANCHO	ALTO
4.8	3.9	4.7



TERMINALES	CONEXION	CAMBIADOR BAJO CARGA		VOLTIOS	AMPERIOS	
		POS	CONECTA		ONAN	ONAF
		+8	1-15	36300	318.7	397.8
		+7	2-15	35887.5	321.75	402.2
		+6	3-15	35475	325.8	408.9
		+5	4-15	35062.5	330.3	415.6



<b>ABB AB</b>		<b>CE</b>	
Components		Ludvika, Sweden	
Commutador de tomas bajo carga		Dispositivo de maniobra a motor	
Tipo	UBBRT 200 /400	Tipo	BUL
Número de pos.	17	Motor	3~60Hz 208V
	No. 1ZSC 8678 542	Contadores	= 125-127V
Tensión por escalón	413V 60Hz	Indicador de posición ~ /	= 24-240V
Resistencia de Conmutación	1.5ohm	Calefacción	~ 110-127V
Duración de los contactos del conmutador	50000 conmutaciones		
Normas IEC 60214-1 (2003-02)		Año de fab. 2007	
Posición para mantenimiento = posición 0			
Debe revisarse después de 100000 conmutaciones, o por lo menos una vez cada 5 años. Debe inspeccionarse una vez al año.			

**PRECAUCION**  
El mecanismo del armador está resor-  
protegido de condensación. Detectar la  
resistencia de calentamiento en ella a la  
red, cuando sea posible. Si no es posible,  
retirar el polvo de sílice (silicagel)  
con un cepillo de cerdas y precintar  
los terminales.

